

Iggesund Tools, une compagnie d'ingénierie suédoise, est synonyme d'excellence depuis plus de 300 ans. Iggesund est aujourd'hui reconnu comme le leader mondial de la conception et de la production d'outils spécialisés pour l'industrie forestière.

La fière tradition d'Iggesund est à la base de sa longévité et de sa croissance internationale. Le moteur de cette tradition? Un engagement à développer sans cesse des solutions innovatrices pour répondre aux besoins de ses clients.

Cet engagement se reflète à deux niveaux: d'une part, sur les produits que nous développons et distribuons; de l'autre, sur notre excellent service à la clientèle. Notre système Turnknife (une révolution dans le domaine), notre analyseur ScanChip (tout à fait innovateur), nos systèmes d'écorçage (sans égal dans l'industrie), et nos options jumelles, partenariat et service, ont permis à Iggesund de se maintenir à l'avant-garde des industries du bois de sciage et des pâtes et papier.

IGGESUND TOOLS AB
P.O. Box 6
825 21 Iggesund, Sweden
Tel: 011-46-650-29100
Fax: 011-46-650-29160

OY IGGESUND TOOLS AB
SF 00520
Helsinki, Finland
Tel: 011-358-0-14-62-144
Fax: 011-358-0-14-62-530

IGGESUND TOOLS CANADA INC.
2891 Boul. Le Corbusier
Laval, Quebec, Canada H7L 4J5
Tel: 1-800-363-3246
Fax: 1-450-973-2420

IGGESUND TOOLS CANADA INC.
310-1405 Stevens Road
Kelowna, B.C., Canada V1Z 3Y2
Tel: 1-250-769-1288
Fax: 1-250-769-1281

IGGESUND TOOLS, INC.
220 Scarlet Boulevard
Oldsmar, Florida 34677 USA
Tel: 1-800-654-1479
Fax: 1-813-855-2356

IGGESUND TOOLS, INC.
1108 NE 146th Street, Suite E
Vancouver, Washington 98685 USA
Tel: 1-800-833-7966
Fax: 1-206-574-2003

BOISFER IGGESUND TOOLS
Direction Commerciale
Zi de la Tuillière
Lyon, France
Tel: +33 78 55 97 97
Fax: +33 78 55 97 98

Les Plaques de type Hélicoïdal (PTH®), à la fine pointe de la technologie.

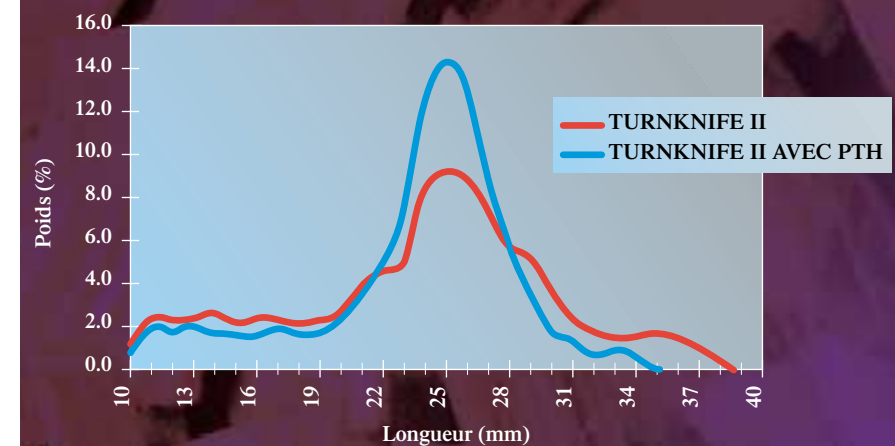
Grâce au réputé système Turnknife® II ou au tout nouveau STK (Super Turnknife), les plaques de type hélicoïdal (PTH) fabriquées par Iggesund atteignent de nouveaux sommets en matière de mise en copeaux. De fabrication spéciale, ces plaques d'usure permettent de convertir les déchiqueteuses les plus rudimentaires en des installations de mise en copeaux d'avant-garde.

La conception des PTH d'Igesund tire profit d'une géométrie de coupe des plus avancées associée à une plaque d'usure dont la surface est effilée selon le rayon du disque. Ainsi, cette surface (hélicoïdale) comporte un angle qui varie de l'intérieur vers l'extérieur du disque, en suivant la trajectoire radiale des couteaux. Lorsque le disque est en rotation, cette surface s'éloigne du bois au même rythme ou les couteaux l'attirent dans la déchiqueteuse ce qui facilite l'alimentation et la rend plus uniforme. Ce concept élimine grandement la possibilité d'une alimentation saccadée, et par le fait même, l'effet de rebondissement des petites pièces de bois.

Les systèmes avec PTH sont conçus sur mesure pour votre machine et pour l'utilisation que vous en faites. Ils sont installés directement sur le disque de la déchiqueteuse existante sans avoir à le modifier. Lorsque combinés aux nombreux avantages que comporte le Turnknife II ou le tout nouveau STK, les systèmes avec PTH vous assurent d'un degré de rendement digne de la fine pointe de la technologie.



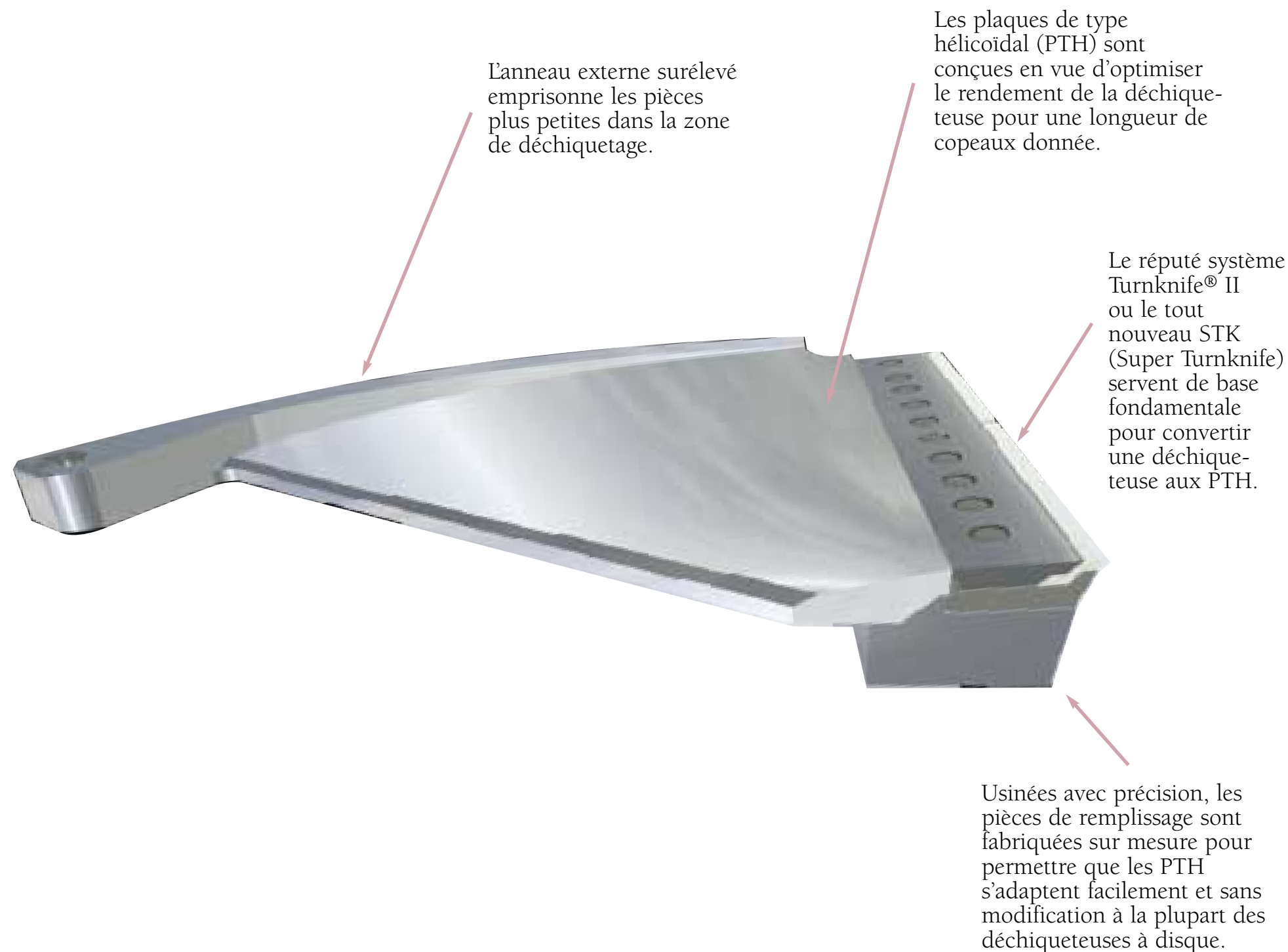
Distribution par longueur



Les données sur la longueur des copeaux énoncées ci-haut sont tirées d'une analyse effectuée à l'aide du ScanChip® d'Igesund. Les échantillons furent prélevés d'une déchiqueteuse Nicholson 117"/10, alimentée en bois rond de pin et de pruche.

Un meilleur déchiquetage signifie l'amélioration de la qualité des copeaux et l'accroissement des profits.

Les PTH améliorent la qualité des copeaux, facilitent l'alimentation de la déchiqueteuse et économisent l'énergie. Combinées aux avantages inhérents du système Turnknife II ou à ceux du STK, les PTH optimisent l'utilisation de la fibre et procurent des copeaux de coupe franche et plus uniformes. Ainsi, en ayant moins de matière première mal coupée et de copeaux surdimensionnés, on accroît le rendement des tamis et on diminue la quantité de copeaux à recouper. En outre, une alimentation en bois plus aisée et plus fiable réduit les risques de blocages qui causent des temps d'arrêts inutiles. On obtient donc au bout du compte des copeaux de qualité supérieure, un meilleur rendement de la déchiqueteuse et des profits accrus.



CARACTÉRISTIQUES DES PTH

- Conception optimale
- Géométrie de coupe améliorée
- Alimentation plus facile
- Composantes de grande qualité

AVANTAGES DES PTH

- Rendement optimal pour une longueur de copeaux donnée.
- Copeaux plus uniformes. Économie d'énergie.
- Réduction des blocages et des temps d'arrêts. Réduction de la quantité de matière première mal coupée et de copeaux surdimensionnés. Permettent des vitesses de lame réduites et plus efficaces.
- Réduction du temps d'entretien. Durée de vie des pièces prolongée.